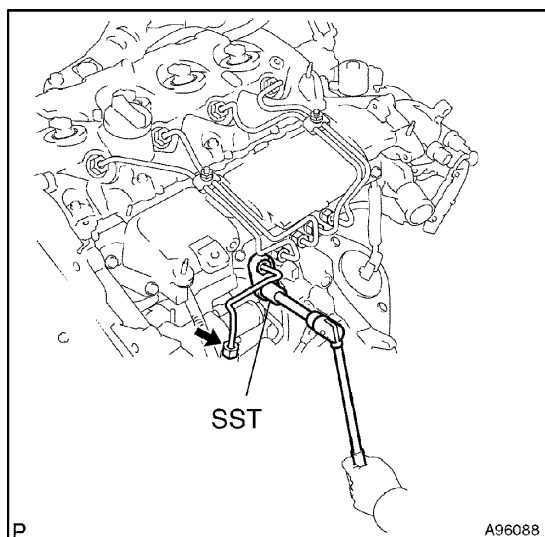


## ЗАМЕНА

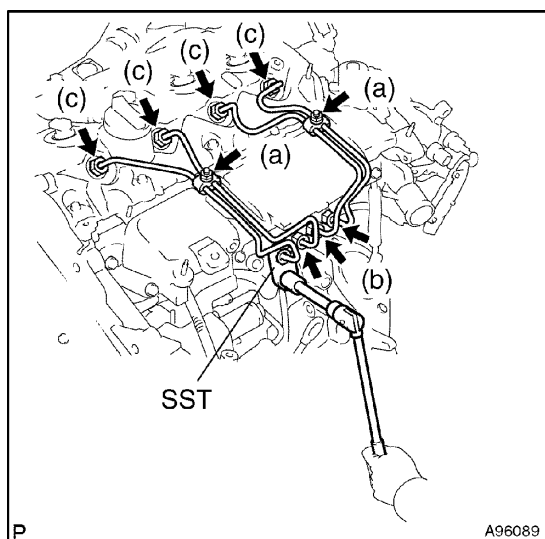
1. ОТСОЕДИНИТЬ ОТРИЦАТЕЛЬНУЮ КЛЕММУ АККУМУЛЯТОРНОЙ БАТАРЕИ
  2. СНЯТЬ ПЕРЕДНЕЕ ПРАВОЕ КОЛЕСО
  3. СНЯТЬ НИЖНИЙ ЛЕВЫЙ ЩИТОК ДВИГАТЕЛЯ (см. стр. 14-85)
  4. СНЯТЬ НИЖНИЙ ЩИТОК ДВИГАТЕЛЯ № 1 (см. стр. 14-85)
  5. СНЯТЬ НИЖНИЙ ПРАВЫЙ ЩИТОК ДВИГАТЕЛЯ (см. стр. 14-85)
  6. СНЯТЬ ВЕРХНИЙ КОЖУХ РАДИАТОРА (см. стр. 14-85)
  7. СЛИТЬ ОХЛАЖДАЮЩУЮ ЖИДКОСТЬ (см. стр. 16-23)
  8. СЛИТЬ МОТОРНОЕ МАСЛО (см. стр. 17-8)
  9. СНЯТЬ КРЫШКУ РЫЧАГА ОЧИСТИТЕЛЯ ВЕТРОВОГО СТЕКЛА (см. стр. 66-12)
  10. СНЯТЬ ЛЕВЫЙ РЫЧАГ ОЧИСТИТЕЛЯ ВЕТРОВОГО СТЕКЛА С ЩЕТКОЙ В СБОРЕ (см. стр. 66-12)
  11. СНЯТЬ ПРАВЫЙ РЫЧАГ ОЧИСТИТЕЛЯ ВЕТРОВОГО СТЕКЛА С ЩЕТКОЙ В СБОРЕ (см. стр. 66-12)
  12. СНЯТЬ УПЛОТНИТЕЛЬ ВЕРХНЕЙ КРОМКИ МОТООТСЕКА (см. стр. 66-12)
  13. СНЯТЬ ВЕРХНИЙ ПРАВЫЙ ОБТЕКАТЕЛЬ ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ОТВЕРСТИЯ (см. стр. 66-12)
  14. СНЯТЬ ВЕРХНИЙ ЛЕВЫЙ ОБТЕКАТЕЛЬ ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ОТВЕРСТИЯ (см. стр. 66-12)
  15. СНЯТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ПРИВОДА СТЕКЛООЧИСТИТЕЛЯ С ТЯГОЙ В СБОРЕ (см. стр. 66-12)
  16. СНЯТЬ ВЕРХНЮЮ НАРУЖНУЮ ПАНЕЛЬ КАПОТА (см. стр. 14-105)
  17. СНЯТЬ ВАКУУМ-РЕСИВЕР (см. стр. 14-105)
  18. СНЯТЬ КРЫШКУ ДВИГАТЕЛЯ № 1 (см. стр. 14-85)
  19. СНЯТЬ ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР С ВОЗДУХОВОДОМ В СБОРЕ (см. стр. 14-105)
  20. СНЯТЬ АККУМУЛЯТОРНУЮ БАТАРЕЮ
  21. СНЯТЬ ВОЗДУХОВОД № 2 (см. стр. 14-105)
  22. СНЯТЬ ВОЗДУХОВОД № 1 (см. стр. 14-105)
  23. СНЯТЬ ЭЛЕКТРОННЫЙ БЛОК ПРИВОДА ФОРСУНОК (см. стр. 14-105)
  24. СНЯТЬ КЛИНОВОЙ РЕМЕНЬ № 1 (ПРИВОДА КОМПРЕССОРА КОНДИЦИОНЕРА ОТ ШКИВА КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА) (см. стр. 14-84)
  25. СНЯТЬ КЛИНОВОЙ РЕМЕНЬ ПРИВОДА ГЕНЕРАТОРА (см. стр. 14-84)
  26. СНЯТЬ КРОНШТЕЙН ОПОРНОГО РОЛИКА НАСОСА ГИДРОУСИЛИТЕЛЯ РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ (см. стр. 14-131)
  27. СНЯТЬ ПОДУШКУ ПРАВОЙ ОПОРЫ ДВИГАТЕЛЯ (см. стр. 14-131)
  28. СНЯТЬ ШКИВ КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА (см. стр. 14-131)  
SST 09213-54015 (09213-70020), 09330-00021, 09950-50013 (09951-05010, 09952-05010, 09953-05020, 09954-05031)
  29. СНЯТЬ ОПОРНЫЙ РОЛИК (см. стр. 14-131)
  30. ОТСОЕДИНИТЬ ЖГУТ ПРОВОДОВ ДВИГАТЕЛЯ (см. стр. 14-131)
  31. СНЯТЬ КРЫШКУ РЕМЕННОГО ПРИВОДА ГРМ № 2 (см. стр. 14-131)
  32. СНЯТЬ КРЫШКУ РЕМЕННОГО ПРИВОДА ГРМ № 1 (см. стр. 14-131)
  33. СНЯТЬ ОПОРНЫЙ РОЛИК РЕМЕННОГО ПРИВОДА ГРМ
  34. СНЯТЬ КРОНШТЕЙН ОПОРЫ ПОПЕРЕЧНО РАСПОЛОЖЕННОГО ДВИГАТЕЛЯ (см. стр. 14-131)
  35. УСТАНОВИТЬ ПОРШЕНЬ ЦИЛИНДРА № 1 В ВМТ ТАКТА СЖАТИЯ (см. стр. 14-131)
  36. СНЯТЬ ПЛАСТИНУ КРЫШКИ ЦЕПНОГО ПРИВОДА ГРМ (см. стр. 14-131)
  37. СНЯТЬ РЕМЕННОЙ ПРИВОД ГРМ (см. стр. 14-131)
- УКАЗАНИЕ:  
Если ременной привод ГРМ предполагается использовать повторно, перед снятием нанести на ремень стрелку, указывающую направление вращения коленчатого вала двигателя, а на шкивы и на ремень нанести метки.
38. СНЯТЬ ТОПЛИВНЫЙ ФИЛЬТР В СБОРЕ (см. стр. 11-81)  
SST 09228-64030
  39. СНЯТЬ ПЕРЕДНЮЮ ЧАСТЬ ВЫХЛОПНОЙ ТРУБЫ В СБОРЕ (см. стр. 15-7)
  40. ОТСОЕДИНИТЬ ВПУСКНОЙ ШЛАНГ РАДИАТОРА
  41. ОТСОЕДИНИТЬ ВХОДНОЙ ПАТРУБОК А ОТОПИТЕЛЯ

42. ОТСОЕДИНИТЬ ВЫХОДНОЙ ПАТРУБОК А ОТОПИТЕЛЯ (ОТ ОТОПИТЕЛЯ)
  43. ОТСОЕДИНИТЬ ТОПЛИВНЫЙ ШЛАНГ, СОЕДИНЯЮЩИЙ ТОПЛИВНУЮ ТРУБКУ С ТОПЛИВНОЙ МАГИСТРАЛЬЮ
  44. ОТСОЕДИНИТЬ ШЛАНГ МАСЛЯНОГО РАДИАТОРА
  45. СНЯТЬ ТЕПЛОЗАЩИТНЫЙ ЭКРАН № 2 ТУРБОНАГНЕТАТЕЛЯ (см. стр. 13-10)
  46. СНЯТЬ ТЕПЛОЗАЩИТНЫЙ ЭКРАН № 1 ТУРБОНАГНЕТАТЕЛЯ (см. стр. 13-10)
  47. СНЯТЬ ТЕПЛОЗАЩИТНЫЙ ЭКРАН № 2 ВЫПУСКНОГО КОЛЛЕКТОРА (см. стр. 13-10)
  48. СНЯТЬ КРОНШТЕЙН КОЛЛЕКТОРА № 2 (см. стр. 13-10)
  49. СНЯТЬ КРОНШТЕЙН КОЛЛЕКТОРА (см. стр. 13-10)
  50. СНЯТЬ КАТАЛИТИЧЕСКИЙ НЕЙТРАЛИЗАТОР, ВСТРОЕННЫЙ В ВЫПУСКНОЙ КОЛЛЕКТОР (см. стр. 13-10)
  51. СНЯТЬ КРОНШТЕЙН ТУРБОНАГНЕТАТЕЛЯ (см. стр. 13-10)
  52. ОТСОЕДИНИТЬ ШЛАНГ ПОДВОДА ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ К ТУРБОНАГНЕТАТЕЛЮ № 1 (см. стр. 13-10)
  53. ОТСОЕДИНИТЬ ШЛАНГ ПОДВОДА ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ К ТУРБОНАГНЕТАТЕЛЮ № 2 (см. стр. 13-10)
  54. СНЯТЬ ТРУБКУ ПОДВОДА МАСЛА К ТУРБОНАГНЕТАТЕЛЮ (см. стр. 13-10)
  55. СНЯТЬ ТУРБОНАГНЕТАТЕЛЬ (см. стр. 13-10)
  56. СНЯТЬ ГЕНЕРАТОР В СБОРЕ (см. стр. 19-21)
  57. СНЯТЬ ДАТЧИК ПОЛОЖЕНИЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ВАЛА (см. стр. 10-34)
  58. СНЯТЬ ВЕДУЩУЮ ШЕСТЕРНЮ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ВАЛА (см. стр. 14-146)
- SST 09960-10010 (09962-01000, 09963-01000)



#### 59. СНЯТЬ ТРУБКУ ПОДВОДА ТОПЛИВА

- (a) С помощью SST отсоединить трубку подвода топлива от топливной рампы Common Rail.  
SST 09023-12700
- (b) С помощью SST отсоединить трубку подвода топлива от насоса.  
SST 09023-12700
- (c) После снятия трубки подвода топлива, закрыть топливную рампу и ТНВД виниловой лентой, чтобы исключить попадание грязи и инородных частиц.



#### 60. СНЯТЬ ТОПЛИВНУЮ ТРУБКУ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ № 1

- (a) Отвернуть 2 гайки и отсоединить от впускного коллектора 2 верхних фиксатора топливных трубок высокого давления.
- (b) С помощью SST отсоединить топливную трубку высокого давления от топливной рампы Common Rail.  
SST 09023-12700
- (c) С помощью SST отсоединить топливную трубку высокого давления от форсунки.  
SST 09023-12700
- (d) После снятия топливной трубки высокого давления, закрыть топливную рампу виниловой лентой и закрыть впускной канал форсунки полиэтиленовым пакетом, чтобы исключить попадание грязи и инородных частиц.

**61. СНЯТЬ ТОПЛИВНУЮ ТРУБКУ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ № 2**

SST 09023-12700

УКАЗАНИЕ:

Выполнить те же операции, что и при снятии топливной трубки высокого давления № 1.

**62. СНЯТЬ ТОПЛИВНУЮ ТРУБКУ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ № 3**

SST 09023-12700

УКАЗАНИЕ:

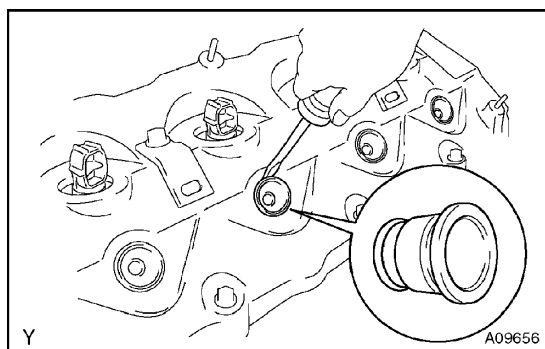
Выполнить те же операции, что и при снятии топливной трубки высокого давления № 1.

**63. СНЯТЬ ТОПЛИВНУЮ ТРУБКУ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ № 4**

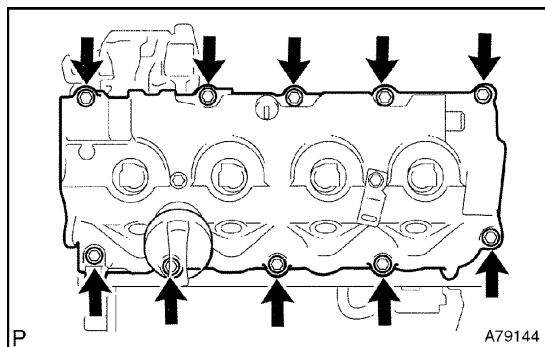
SST 09023-12700

УКАЗАНИЕ:

Выполнить те же операции, что и при снятии топливной трубки высокого давления № 1.

**64. СНЯТЬ ВАКУУМНЫЙ НАСОС В СБОРЕ (см. стр. 14-105)****65. СНЯТЬ УПЛОТНИТЕЛЬ КОРПУСА ФОРСУНКИ**

- (а) С помощью отвертки извлечь 4 уплотнителя корпусов форсунок.

**66. СНЯТЬ КРЫШКУ ГОЛОВКИ БЛОКА ЦИЛИНДРОВ**

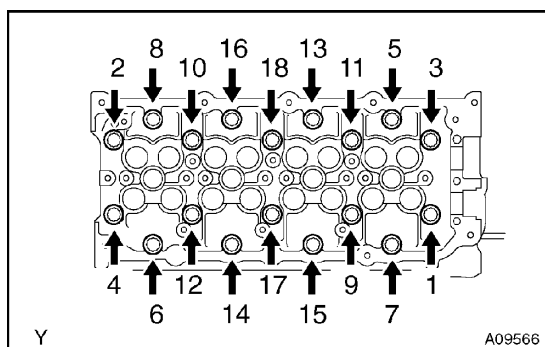
- (а) Вывернуть 10 болтов, снять крышку головки блока цилиндров и прокладку.

**67. СНЯТЬ ТРУБОПРОВОД ОБРАТНОГО СЛИВА ТОПЛИВА В СБОРЕ (см. стр. 11-58)****68. СНЯТЬ ФОРСУНКУ В СБОРЕ (см. стр. 11-58)**

УКАЗАНИЕ:

Так как каждая форсунка имеет собственные характеристики впрыска топлива, снятые форсунки следует располагать в определенном порядке, чтобы при сборке установить форсунки на прежние места.

**69. СНЯТЬ КРЫШКУ САЛЬНИКА РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ВАЛА (см. стр. 14-146)****70. СНЯТЬ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ВАЛ (см. стр. 14-146)****71. СНЯТЬ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ВАЛ № 2 (см. стр. 14-146)**

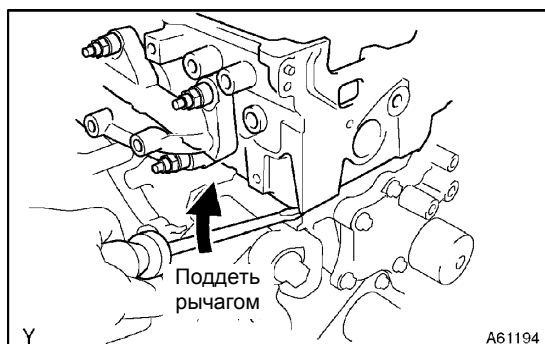


## 72. СНЯТЬ ГОЛОВКУ БЛОКА ЦИЛИНДРОВ

- (а) В несколько приемов равномерно ослабить и вывернуть 18 болтов, действуя в указанной на рисунке последовательности. Извлечь 18 болтов и плоских шайб.

### ПРИМЕЧАНИЕ:

Если извлекать болты в неправильной последовательности, головка блока цилиндров может покоробиться или треснуть.



- (б) Поднять головку блока цилиндров, снять ее с направляющих штифтов в блоке цилиндров и установить головку блока цилиндров на деревянные блоки на верстаке.

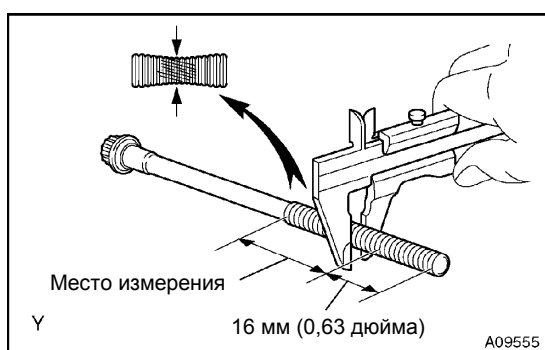
### ПРИМЕЧАНИЕ:

Соблюдать осторожность, чтобы не повредить сопрягающиеся поверхности головки блока цилиндров и блока цилиндров.

### УКАЗАНИЕ:

Если головка блока цилиндров поднимается с трудом, вставить между головкой блока цилиндров и блоком цилиндров отвертку и нажимать ею как рычагом.

## 73. СНЯТЬ ПРОКЛАДКУ ГОЛОВКИ БЛОКА ЦИЛИНДРОВ



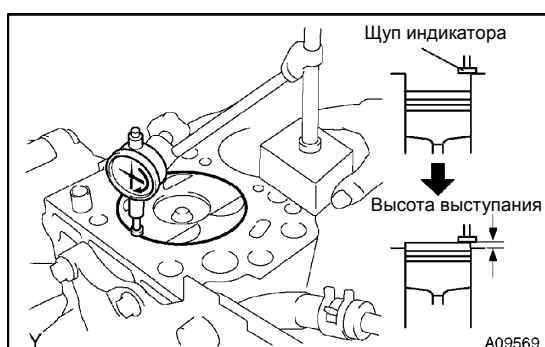
## 74. ПРОВЕРИТЬ БОЛТЫ КРЕПЛЕНИЯ ГОЛОВКИ БЛОКА ЦИЛИНДРОВ

- (а) Штангенциркулем измерить диаметр удлиняемой части болтов.

**Номинальный наружный диаметр:**  
10,75-11,00 мм (0,4232-0,4331 дюйма)

**Минимально допустимый наружный диаметр:**  
10,40 мм (0,4094 дюйма)

Если диаметр меньше минимально допустимой величины, болт следует заменить.



## 75. УСТАНОВИТЬ ПРОКЛАДКУ ГОЛОВКИ БЛОКА ЦИЛИНДРОВ

- (а) Измерить высоту выступания головок поршней.
- (1) Очистить блок цилиндров растворителем.
  - (2) Для измерения высоты выступания, установить поршень чуть ниже ВМТ.
  - (3) Установить на блок цилиндров индикатор часового типа, затем откалибровать индикатор на 0 мм (0 дюймов).

### УКАЗАНИЕ:

- Установить щуп индикатора, как указано на рисунке.
- Убедиться, что во время измерения щуп индикатора расположен перпендикулярно прокладке головки блока цилиндров и днищу поршня.



(4) Найти положение поршня, соответствующее максимальному выступанию. Для этого медленно поворачивать коленчатый вал по часовой стрелке и против часовой стрелки.

(5) Измерить высоту выступания днища поршня в двух точках, как показано на рисунке. (Всего 8 измерений.)

(6) Записать наибольшее из 2 значений высоты выступания для каждого из цилиндров.

(b) Выбрать новую прокладку головки блока цилиндров.

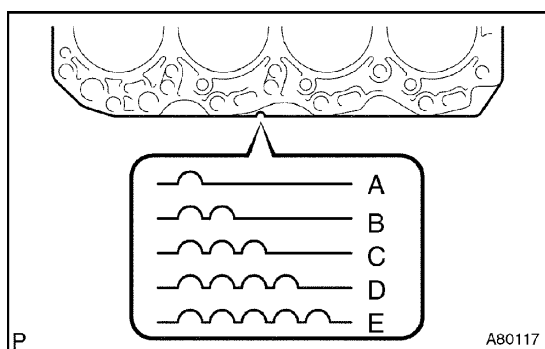
#### УКАЗАНИЕ:

Поставляются новые прокладки головки блока цилиндров 5 размеров, имеющие метку «А», «В», «С», «D», и «Е».

#### Толщина новой прокладки головки блока цилиндров:

Размер прокладки	Толщина прокладки, мм (дюйм)
A	0,85-0,95 мм (0,0335-0,0374 дюйма)
B	0,90-1,00 мм (0,0354-0,0394 дюйма)
C	0,95-1,05 мм (0,0374-0,0413 дюйма)
D	1,00-1,10 мм (0,0394-0,0433 дюйма)
E	1,05-1,15 мм (0,0413-0,0453 дюйма)

(1) Среди 4 записанных значений высоты выступания найти наибольшее. Оно используется для выбора новой прокладки головки блока цилиндров.



(2) Выбрать новую прокладку с размером от А до Е по приведенной ниже таблице.

#### Таблица для выбора новой прокладки

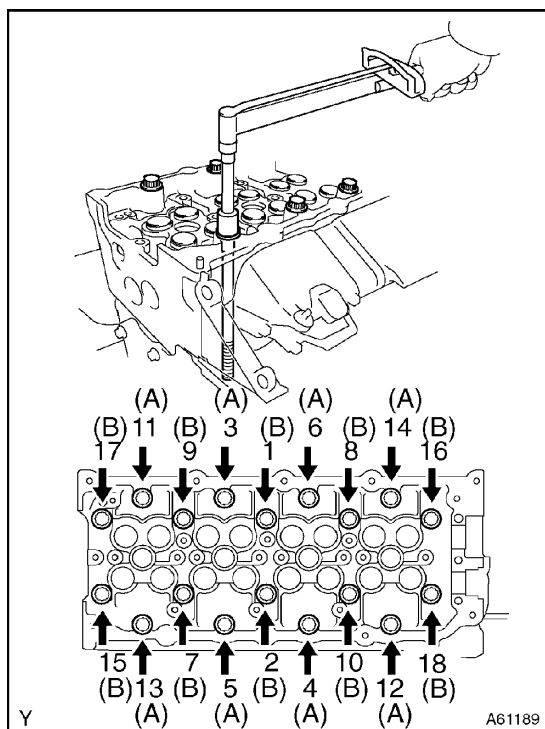
Размер прокладки	Выступание поршня, мм (дюйм)
A	0,165-0,220 (0,0065-0,0087)
B	0,221-0,270 (0,0087-0,0106)
C	0,271-0,320 (0,0107-0,0126)
D	0,321-0,370 (0,0126-0,0146)
E	0,371-0,425 (0,0146-0,0167)



(c) Установить выбранную новую прокладку головки блока цилиндров на блок цилиндров.

#### ПРИМЕЧАНИЕ:

Следить, чтобы прокладка была установлена в правильном положении.



## 76. УСТАНОВИТЬ ГОЛОВКУ БЛОКА ЦИЛИНДРОВ

### УКАЗАНИЕ:

- Болты крепления головки блока цилиндров затягивать в 4 приема (пункты (с), (е), (f) и (g)).
  - Поврежденные или деформированные болты головки блока цилиндров заменить новыми.
- (a) Нанести тонкий слой моторного масла на резьбу болтов крепления головки блока цилиндров и на плоские шайбы.
  - (b) Надеть на болты головки блока цилиндров плоские шайбы.
  - (c) Вставить и равномерно затянуть в несколько приемов 18 болтов крепления головки блока цилиндров в указанной на рисунке последовательности.

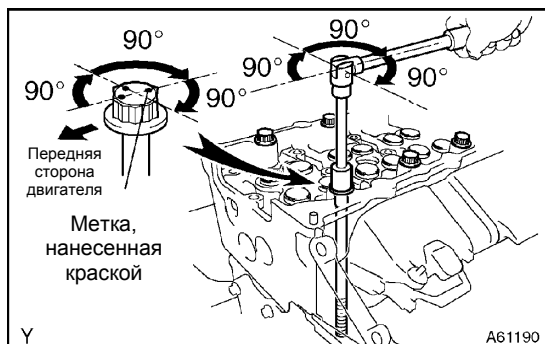
**Момент затяжки: 45 Н·м (459 кгс·см, 33 фунт-сила-фута)**

### УКАЗАНИЕ:

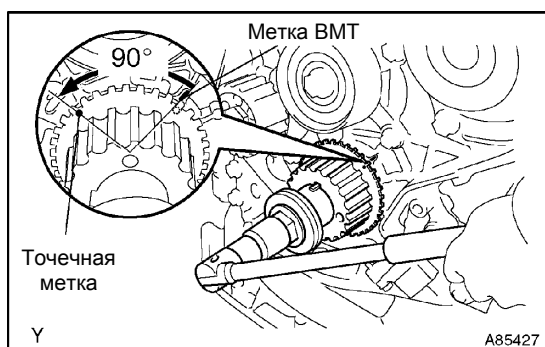
Длина болтов указана в таблице.

Тип болта	Длина болта
(A)	160 мм (6,30 дюйма)
(B)	104 мм (4,09 дюйма)

Если какой-либо из болтов крепления головки блока цилиндров не удастся затянуть с номинальным моментом, болт следует заменить новым.



- (d) Пометить переднюю сторону каждого из болтов крепления головки блока цилиндров краской.
- (e) Довернуть болты крепления головки блока цилиндров на 90° в той же последовательности, что и в пункте (с).
- (f) Довернуть болты крепления головки блока цилиндров еще на 90° в той же последовательности, что и в пункте (с).
- (g) Довернуть болты крепления головки блока цилиндров еще на 90° в той же последовательности, что и в пункте (с).
- (h) Убедиться, что метки развернуты в сторону впускного коллектора.



## 77. УСТАНОВИТЬ ПОРШЕНЬ ЦИЛИНДРА № 1 В ВМТ ТАКТА СЖАТИЯ

- (a) Повернуть коленчатый вал за болт крепления шкива и установить шестерню привода ГРМ так, чтобы точечная метка на ней заняла положение 90° до ВМТ, как показано на рисунке.

### ПРИМЕЧАНИЕ:

Если установить шестерню привода ГРМ под другим углом, днище поршня может соприкоснуться с тарелкой клапана.

## 78. УСТАНОВИТЬ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ВАЛ (см. стр. 14-146)

## 79. УСТАНОВИТЬ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ВАЛ № 2 (см. стр. 14-146)

## 80. ИЗВЛЕЧЬ САЛЬНИК РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ВАЛА (см. стр. 14-146)

**81. УСТАНОВИТЬ САЛЬНИК РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ВАЛА (см. стр. 14-146)**

SST 09223-46011

**82. УСТАНОВИТЬ КРЫШКУ САЛЬНИКА РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ВАЛА (см. стр. 14-146)****83. УСТАНОВИТЬ ФОРСУНКУ В СБОРЕ (см. стр. 11-58)****84. УСТАНОВИТЬ ТРУБОПРОВОД ОБРАТНОГО СЛИВА ТОПЛИВА В СБОРЕ (см. стр. 11-58)**

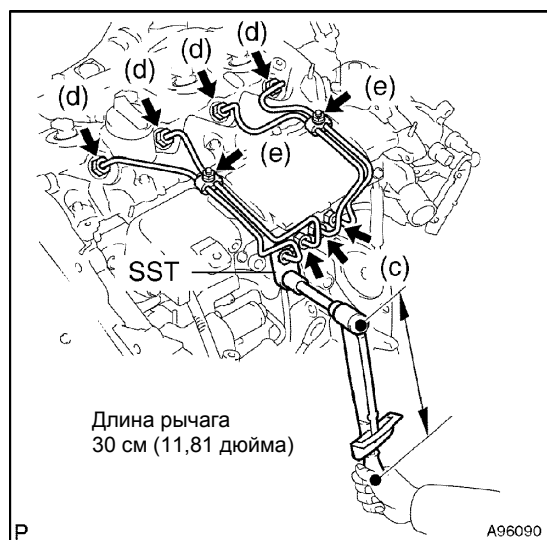
SST 09992-00242

**85. УСТАНОВИТЬ КРЫШКУ ГОЛОВКИ БЛОКА ЦИЛИНДРОВ (см. стр. 14-146)****86. УСТАНОВИТЬ УПЛОТНИТЕЛЬ КОРПУСА ФОРСУНКИ**

(a) Установить 4 новых уплотнителя корпуса форсунки.

**87. УСТАНОВИТЬ ВАКУУМНЫЙ НАСОС В СБОРЕ (см. стр. 14-105)****88. УСТАНОВИТЬ ТОПЛИВНУЮ ТРУБКУ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ № 1****ПРИМЕЧАНИЕ:****Трубки следует устанавливать, охладив двигатель до комнатной температуры или ниже.**

- (a) Снять полиэтиленовый пакет с форсунки и виниловую ленту с топливной рампы Common Rail.
- (b) Наживить топливную трубку высокого давления.



- (c) С помощью SST затянуть гайку крепления топливной трубки высокого давления к топливной рампе Common Rail.

SST 09023-12700

**Момент затяжки:****31 Н·м (316 кгс·см, 23 фунт-сила-фута) с SST****34 Н·м (347 кгс·см, 25 фунт-сила-футов) без SST****УКАЗАНИЕ:**

- Использовать динамометрический ключ с длиной рычага 30 см (11,81 дюйма).
- После установки убедиться, что топливная трубка высокого давления не деформирована и установлена правильно. Если трубка деформирована или не может быть установлена правильно, трубку заменить новой.

- (d) С помощью SST затянуть гайку крепления топливной трубки высокого давления к форсунке.

SST 09023-12700

**Момент затяжки:**

**Для трубок, бывших в употреблении:**

**42 Н·м (428 кгс·см, 31 фунт-сила-фут) с SST**

**46 Н·м (469 кгс·см, 34 фунт-сила-фута) без SST**

**Для новых трубок:**

**31 Н·м (316 кгс·см, 23 фунт-сила-фута) с SST**

**34 Н·м (347 кгс·см, 25 фунт-сила-футов) без SST**

УКАЗАНИЕ:

- Использовать динамометрический ключ с длиной рычага 30 см (11,81 дюйма).
  - После установки убедиться, что топливная трубка высокого давления не деформирована и установлена правильно. Если трубка деформирована или не может быть установлена правильно, трубку заменить новой.
- (e) Установить 2 верхних фиксатора топливной трубки высокого давления и закрепить 2 гайками.

**Момент затяжки: 5,0 Н·м (51 кгс·см, 44 дюйм-фунта)**

## **89. УСТАНОВИТЬ ТОПЛИВНУЮ ТРУБКУ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ № 2**

SST 09023-12700

УКАЗАНИЕ:

Выполнить те же операции, что и при установке топливной трубки высокого давления № 1.

## **90. УСТАНОВИТЬ ТОПЛИВНУЮ ТРУБКУ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ № 3**

SST 09023-12700

УКАЗАНИЕ:

Выполнить те же операции, что и при установке топливной трубки высокого давления № 1.

## **91. УСТАНОВИТЬ ТОПЛИВНУЮ ТРУБКУ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ № 4**

SST 09023-12700

УКАЗАНИЕ:

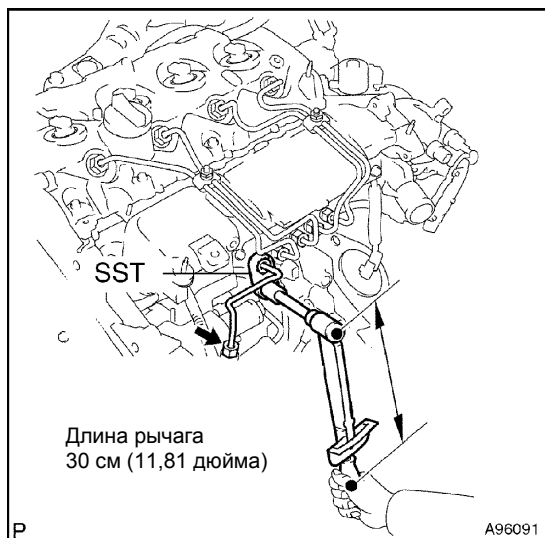
Выполнить те же операции, что и при установке топливной трубки высокого давления № 1.

## **92. УСТАНОВИТЬ ТРУБКУ ПОДВОДА ТОПЛИВА**

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

- При замене прокладки головки блока цилиндров трубку подвода топлива следует также заменить.
  - Трубки следует устанавливать, охладив двигатель до комнатной температуры или ниже.
- (a) Удалить виниловую ленту с рамп Common Rail и с топливного насоса.
- (b) Наживить новую трубку подвода топлива.





- (с) С помощью SST затянуть гайку крепления трубки подвода топлива к рампе Common Rail.

SST 09023-12700

**Момент затяжки:**

**31 Н·м (316 кгс·см, 23 фунт-сила-фута) с SST**

**34 Н·м (347 кгс·см, 25 фунт-сила-фута) без SST**

**УКАЗАНИЕ:**

- Использовать динамометрический ключ с длиной рычага 30 см (11,81 дюйма).
- После установки убедиться, что топливная трубка высокого давления не деформирована и установлена правильно. Если трубка деформирована или не может быть установлена правильно, трубку заменить новой.

- (d) С помощью SST затянуть гайку крепления трубки подвода топлива к ТНВД.

SST 09023-12700

**Момент затяжки:**

**31 Н·м (316 кгс·см, 23 фунт-сила-фута) с SST**

**34 Н·м (347 кгс·см, 25 фунт-сила-фута) без SST**

**УКАЗАНИЕ:**

- Использовать динамометрический ключ с длиной рычага 30 см (11,81 дюйма).
- После установки убедиться, что топливная трубка высокого давления не деформирована и установлена правильно. Если трубка деформирована или не может быть установлена правильно, трубку заменить новой.

**93. УСТАНОВИТЬ ВЕДУЩУЮ ШЕСТЕРНЮ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ВАЛА (см. стр. 14-146)**

SST 09960-10010 (09962-01000, 09963-01000)

**94. УСТАНОВИТЬ ДАТЧИК ПОЛОЖЕНИЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ВАЛА (см. стр. 10-34)**

**95. УСТАНОВИТЬ ГЕНЕРАТОР В СБОРЕ (см. стр. 19-21)**

**96. УСТАНОВИТЬ ТУРБОНАГНЕТАТЕЛЬ В СБОРЕ (см. стр. 13-10)**

**97. УСТАНОВИТЬ ТРУБКУ ПОДВОДА МАСЛА К ТУРБОНАГНЕТАТЕЛЮ (см. стр. 13-10)**

**98. ПРИСОЕДИНИТЬ ШЛАНГ ПОДВОДА ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ № 2 К ТУРБОНАГНЕТАТЕЛЮ**

**99. ПРИСОЕДИНИТЬ ШЛАНГ ПОДВОДА ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ № 1 К ТУРБОНАГНЕТАТЕЛЮ**

**100. УСТАНОВИТЬ КРОНШТЕЙН ТУРБОНАГНЕТАТЕЛЯ (см. стр. 13-10)**

**101. УСТАНОВИТЬ КАТАЛИТИЧЕСКИЙ НЕЙТРАЛИЗАТОР, ВСТРОЕННЫЙ В ВЫПУСКНОЙ КОЛЛЕКТОР (см. стр. 13-10)**

**102. УСТАНОВИТЬ КРОНШТЕЙН КОЛЛЕКТОРА № 2 (см. стр. 13-10)**

**103. УСТАНОВИТЬ ТЕПЛОЗАЩИТНЫЙ ЭКРАН № 2 ВЫПУСКНОГО КОЛЛЕКТОРА (см. стр. 13-10)**

**104. УСТАНОВИТЬ ТЕПЛОЗАЩИТНЫЙ ЭКРАН № 1 ТУРБОНАГНЕТАТЕЛЯ (см. стр. 13-10)**

**105. УСТАНОВИТЬ ТЕПЛОЗАЩИТНЫЙ ЭКРАН № 2 ТУРБОНАГНЕТАТЕЛЯ (см. стр. 13-10)**

**106. ПРИСОЕДИНИТЬ ШЛАНГ МАСЛЯНОГО РАДИАТОРА**

**107. ПРИСОЕДИНИТЬ ТОПЛИВНЫЙ ШЛАНГ, СОЕДИНЯЮЩИЙ ТОПЛИВНУЮ ТРУБКУ С ТОПЛИВНОЙ МАГИСТРАЛЬЮ**

**108. ПРИСОЕДИНИТЬ ВЫХОДНОЙ ПАТРУБОК А ОТОПИТЕЛЯ (ОТ ОТОПИТЕЛЯ)**

**109. ПРИСОЕДИНИТЬ ВХОДНОЙ ПАТРУБОК А ОТОПИТЕЛЯ**

**110. ПРИСОЕДИНИТЬ ВПУСКНОЙ ШЛАНГ РАДИАТОРА**

**111. УСТАНОВИТЬ ПЕРЕДНЮЮ ЧАСТЬ ВЫХЛОПНОЙ ТРУБЫ В СБОРЕ (см. стр. 15-7)**

**112. УСТАНОВИТЬ ТОПЛИВНЫЙ ФИЛЬТР В СБОРЕ (см. стр. 11-81)**

113. УСТАНОВИТЬ ПОРШЕНЬ ЦИЛИНДРА № 1 В ВМТ ТАКТА СЖАТИЯ (см. стр. 14-131)  
SST 09960-10010 (09962-01000, 09963-01000)
114. УСТАНОВИТЬ РЕМЕННОЙ ПРИВОД ГРМ (см. стр. 14-131)
115. ПРОВЕРИТЬ ФАЗЫ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ (см. стр. 14-131)
116. УСТАНОВИТЬ ПЛАСТИНУ КРЫШКИ ЦЕПНОГО ПРИВОДА ГРМ (см. стр. 14-131)
117. УСТАНОВИТЬ КРОНШТЕЙН ОПОРЫ ПОПЕРЕЧНО РАСПОЛОЖЕННОГО ДВИГАТЕЛЯ (см. стр. 14-131)
118. УСТАНОВИТЬ ОПОРНЫЙ РОЛИК РЕМЕННОГО ПРИВОДА ГРМ (см. стр. 14-131)
119. УСТАНОВИТЬ КРЫШКУ № 1 РЕМЕННОГО ПРИВОДА ГРМ (см. стр. 14-131)
120. УСТАНОВИТЬ КРЫШКУ № 2 РЕМЕННОГО ПРИВОДА ГРМ (см. стр. 14-131)
121. ПРИСОЕДИНИТЬ ЖГУТ ПРОВОДОВ ДВИГАТЕЛЯ (см. стр. 14-131)
122. УСТАНОВИТЬ ОПОРНЫЙ РОЛИК (см. стр. 14-131)
123. УСТАНОВИТЬ ШКИВ КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА (см. стр. 14-131)  
SST 09213-54015 (09213-70020), 09330-00021
124. УСТАНОВИТЬ ПОДУШКУ ПРАВОЙ ОПОРЫ ДВИГАТЕЛЯ (см. стр. 14-131)
125. УСТАНОВИТЬ КРОНШТЕЙН ОПОРНОГО РОЛИКА ГИДРОУСИЛИТЕЛЯ РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ (см. стр. 14-131)
126. ОТРЕГУЛИРОВАТЬ НАТЯЖЕНИЕ КЛИНОВОГО РЕМНЯ № 1 (ПРИВОДА КОМПРЕССОРА КОНДИЦИОНЕРА ОТ ШКИВА КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА) (см. стр. 14-84)
127. УСТАНОВИТЬ ЭЛЕКТРОННЫЙ БЛОК ПРИВОДА ФОРСУНОК (см. стр. 14-105)
128. УСТАНОВИТЬ ВОЗДУХОВОД № 1 (см. стр. 14-105)
129. УСТАНОВИТЬ ВОЗДУХОВОД № 2 (см. стр. 14-105)
130. УСТАНОВИТЬ АККУМУЛЯТОРНУЮ БАТАРЕЮ (см. стр. 14-105)
131. СНЯТЬ ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР С ВОЗДУХОВОДОМ В СБОРЕ (см. стр. 14-105)
132. УСТАНОВИТЬ КРЫШКУ ДВИГАТЕЛЯ № 1 (см. стр. 14-85)
133. УСТАНОВИТЬ ВЕРХНЮЮ НАРУЖНУЮ ПАНЕЛЬ КАПОТА (см. стр. 14-105)
134. УСТАНОВИТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ОЧИСТИТЕЛЯ ВЕТРОВОГО СТЕКЛА С ТЯГОЙ В СБОРЕ (см. стр. 66-12)
135. УСТАНОВИТЬ ВЕРХНИЙ ЛЕВЫЙ ОБТЕКАТЕЛЬ ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ОТВЕРСТИЯ
136. УСТАНОВИТЬ ВЕРХНИЙ ПРАВЫЙ ОБТЕКАТЕЛЬ ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ОТВЕРСТИЯ
137. УСТАНОВИТЬ УПЛОТНИТЕЛЬ ВЕРХНЕЙ КРОМКИ ПЕРЕГОРОДКИ МОТООТСЕКА
138. УСТАНОВИТЬ ПРАВЫЙ РЫЧАГ ОЧИСТИТЕЛЯ ВЕТРОВОГО СТЕКЛА С ЩЕТКОЙ В СБОРЕ (см. стр. 66-12)
139. УСТАНОВИТЬ ЛЕВЫЙ РЫЧАГ ОЧИСТИТЕЛЯ ВЕТРОВОГО СТЕКЛА С ЩЕТКОЙ В СБОРЕ (см. стр. 66-12)
140. УСТАНОВИТЬ КРЫШКУ РЫЧАГА ОЧИСТИТЕЛЯ ВЕТРОВОГО СТЕКЛА
141. УСТАНОВИТЬ ВАКУУМ-РЕСИВЕР (см. стр. 14-105)
142. УСТАНОВИТЬ ВЕРХНИЙ КОЖУХ РАДИАТОРА
143. УСТАНОВИТЬ НИЖНИЙ ПРАВЫЙ ЩИТОК ДВИГАТЕЛЯ
144. УСТАНОВИТЬ НИЖНИЙ ЩИТОК ДВИГАТЕЛЯ № 1
145. УСТАНОВИТЬ НИЖНИЙ ЛЕВЫЙ ЩИТОК ДВИГАТЕЛЯ
146. УСТАНОВИТЬ ПЕРЕДНЕЕ ПРАВОЕ КОЛЕСО  
Момент затяжки: 103 Н·м (1050 кгс·см, 76 фунт-сила-футов)
147. УСТАНОВИТЬ ОТРИЦАТЕЛЬНУЮ КЛЕММУ НА ВЫВОД АККУМУЛЯТОРНОЙ БАТАРЕИ  
Момент затяжки: 5,4 Н·м (55 кгс·см, 48 дюйм-фунтов)
148. ЗАПРАВИТЬ МОТОРНОЕ МАСЛО
149. ЗАЛИТЬ ОХЛАЖДАЮЩУЮ ЖИДКОСТЬ (см. стр. 16-23)
150. УБЕДИТЬСЯ В ОТСУТСТВИИ УТЕЧЕК ТОПЛИВА (см. стр. 11-58)
151. УБЕДИТЬСЯ В ОТСУТСТВИИ УТЕЧЕК МОТОРНОГО МАСЛА
152. УБЕДИТЬСЯ В ОТСУТСТВИИ УТЕЧЕК ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ (см. стр. 16-16)
153. УБЕДИТЬСЯ В ОТСУТСТВИИ УТЕЧЕК ОТРАБОТАВШИХ ГАЗОВ ИЗ СИСТЕМЫ ВЫПУСКА